

Link do produktu: <https://sklep.aimsolar.eu/magazyn-energii-eco-bss-store-l15-15-kwh-512v-p-937.html>

Magazyn Energii ECO BSS STORE L15 (15 kWh / 51.2V)

Cena brutto	9 600,00 zł
Cena netto	7 804,88 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	5 dni
Numer katalogowy	10335

Opis produktu

Magazyn Energii ECOBSS STORE L15 (15 kWh / 51.2V)

Zapewnij swojemu domowi lub biznesowi nieprzerwane zasilanie i pełną stabilność energetyczną, nawet w przypadku awarii sieci. **ECOBSS STORE L15** to zaawansowany, niskonapięciowy magazyn energii o pojemności nominalnej **15 kWh**, zaprojektowany z myślą o maksymalnej efektywności i najwyższych standardach bezpieczeństwa.

Dzięki zastosowaniu pryzmatycznych ogniw **LiFePO4 Klasy „A”** oraz nowoczesnego systemu zarządzania baterią (**BMS**), urządzenie chroni Twoje odbiorniki i gwarantuje ciągłość pracy przez długie lata.

✂ Dlaczego warto wybrać ECOBSS STORE L15?

- **Bezkompromisowa ochrona przeciwpożarowa (PPOŻ)** – urządzenie gwarantuje najwyższy poziom bezpieczeństwa dzięki zastosowaniu dedykowanego rozłącznika pożarowego EPO oraz zintegrowanej gaśnicy aerozolowej, która wyzwala się w pełni automatycznie.
- **Imponująca trwałość i wydajność** – sercem systemu są pryzmatyczne ogniwa LiFePO4 najwyższej Klasy „A”, które oferują żywotność przekraczającą 6000 pełnych cykli pracy (przy 80% DOD), zachowując przy tym sprawność na poziomie aż 98%.
- **Ogromne możliwości rozbudowy (skalowalność)** – Twoja inwestycja jest przyszłościowa; architektura systemu pozwala połączyć równolegle do 16 modułów, co daje możliwość stworzenia potężnego banku energii o pojemności do 245 kWh.
- **Uniwersalna kompatybilność** – magazyn został zaprojektowany tak, aby bez problemu współpracować z większością inwerterów niskonapięciowych dostępnych na rynku, co ułatwia jego integrację z istniejącą lub nową instalacją PV.
- **Absolutna cisza podczas pracy** – dzięki zaawansowanej konstrukcji i pasywnemu chłodzeniu urządzenie generuje hałas na poziomie 0 dB, co oznacza, że działa całkowicie bezgłośnie.
- **Pewność i wsparcie na lata** – produkt objęty jest długą, 10-letnią gwarancją producenta a pełny serwis oraz wsparcie techniczne realizowane są lokalnie w Polsce.

Specyfikacja techniczna

- **Technologia / Typ ogniw:** LFP (LiFePO4) Pryzmatyczne, najwyższa Klasa A
- **Pojemność nominalna:** 15 kWh (15 000 Wh)
- **Pojemność użytkowa:** 14,25 kWh (14 250 Wh)
- **Napięcie nominalne:** 51,2 V
- **Zakres napięcia wyjściowego:** 43,2 V - 58,4 V
- **Napięcie ładowania:** 57,6 V - 58,4 V
- **Sprawność:** 98%
- **Maksymalny prąd ładowania/rozładowania:** ≤200 A (dla modelu L15/200)
- **Zalecany prąd ładowania:** 60 A
- **Zabezpieczenia nadprądowe:** System inteligentnych alarmów i automatycznego wyłączania dopasowany do modelu
- **Komunikacja:** CAN / RS485
- **Wskaźniki:** Wyświetlacz LED poziomu naładowania SoC oraz sygnalizacji pracy
- **Sterowanie:** Fizyczny wyłącznik oraz przełącznik DIP do wyboru trybu pracy
- **Ochrona PPOŻ:** Rozłącznik pożarowy EPO oraz automatyczna gaśnica aerozolowa
- **Kultura pracy:** 0 dB (całkowicie bezgłośny)
- **Żywotność:** >6000 cykli (przy 0.2C, ~25°C, 80% DOD)
- **Warunki pracy:** Temperatura od 0°C do 55°C, wilgotność względna ≤90% (40°C±2°C)
- **Wymiary (Szer. x Dł. x Wys.):** 413 x 825 x 233 mm
- **Waga:** ok. 118 kg
- **Montaż:** Łatwy montaż naziemny

Polska gwarancja i wsparcie: Produkt objęty jest długą, **10-letnią gwarancją** producenta. Pełny serwis oraz wsparcie techniczne realizowane są bezpośrednio **w Polsce**.