Dane aktualne na dzień: 23-11-2026 12:18

Link do produktu: https://sklep.aidsolar.eu/akumulator-lifepo4-litowy-lfp-12v-300ah-bms-3840wh-p-767.html



AKUMULATOR LiFePO4 LITOWY LFP 12V 300AH BMS 3840Wh

Cena brutto	**8 998,00 zł**
Cena netto	**7 315,45 zł**
Dostępność	**Na zamówienie**
Czas wysyłki	**5 dni**
Numer katalogowy	**10227**

Opis produktu

AKUMULATOR DO KAMPERA 12V 300AH LiFePO4 LITOWY LFP

DANE TECHNICZNE

- Symbol : **JLFP12-300H**
- Napięcie **: 12.8V**
- Pojemność : **300Ah**
- Energia : **3840Wh**
- Wymiary **: dług. 522mm x szer. 240mm x wys. 218mm**
- Waga **: 27,00kg**
- Terminal **: Gwint-M8** (w zestawie śrubki do złącza oczkowego)
- Technologia : **LITHIUM LiFePO4**
- Żywotność **: 6500 cykli pracy (DOD 80%)**
- Data produkcji **: < 6 miesięcy**

DODATKOWE FUNKCJE

- Automatyczny system podgrzewania ogniw
- Bluetooth (aplikacja)
- Akumulatory ENERBLOCK LITHIUM LiFePO4 to nowej generacji źródło energii mobilnej.
- Technologia litowo-żelazowo-fosforanowa (LiFePO4) to żywotniejszy oraz najbezpieczniejszy wariant technologii litowo-jonowej.
- W porównaniu do "tradycyjnej" technologii kwasowo-ołowiowej, w tym AGM oraz GEL, akumulatory ENERBLOCK LITHIUM charakteryzują się większą odpornością na głębokie oraz częste rozładowania.
- Akumulatory te nie posiadają efektu pamięci, a stan częściowego oraz notorycznego rozładowania nie wpływa znacząco na ich żywotność.
- W odróżnieniu od technologii kwasowo ołowiowej, w technologi LiFePO4 wyrażana pojemność akumulatora nie zmniejsza się w miarę wzrostu poboru prądu co znacznie zwiększa ich wydajność.
- Dodatkowe zalety to niska waga, szeroki zakres temperatury pracy oraz możliwość bardzo szybkiego naładowania akumulatora.

KOMUNIKACJA BLUETOOTH

Dzięki dedykowanej aplikacji**,** zainstalowanej na smartfonie oraz możliwości połączenia się z BMS-em za pośrednictwem komunikacji **Bluetooth**, możemy sprawdzić bieżące parametry akumulatora

- **stan naładowania,**
- temperaturę,
- **ilość przepracowanych cykli,**
- aktualny prąd poboru czy ładowania,
- napięcie całego pakietu oraz każdego ogniwa

AUTOMATYCZNY SYSTEM PODGRZEWANIA AKUMULATORA

Ogniwa litowo-żelazowo-fosforanowe (LiFePO4) ładowane w ujemnej temperaturze mogą ulec uszkodzeniu. Aby temu zapobieC należy zastosować BMS z opcją **blokowania ładowania w temperaturze <0C**.

Aby mieć jednak stały dostęp do energii podczas niskich temperatur, poszliśmy krok dalej i zastosowaliśmy w akumulatorach serii LTHIUM WINTER automatyczny **system podgrzewania ogniw**.

W momencie , w którym BMS odnotuje ujemną temperaturę wewnątrz akumulatora, energia z ładowarki zostanie przekierowana na maty grzewcze celem podniesienia temperatury powyżej 0C.

W chwili gdy temperatura osiągnie wymagalny poziom, BMS automatycznie przekieruje energię z powrotem na ogniwa celem ich naładowania.

Maty nie mają **autokonsumpcji** dzięki czemu nie rozładują akumulatora.

Opcja ta jest szczególnie przydatna podczas pracy akumulatora w okresie zimowym w **kamperach.**

PODSTAWOWE CECHY

- Akumulator wykonany w technologii Litowo-Żelazowo-Fosforanowej LiFePO4 z wbudowanym układem BMS
- Możliwość pracy w dowolnej pozycji oraz w niewentylowanych pomieszczeniach
- Ekstremalna żywotność na pracę cykliczną i głębokie rozładowania
- Niska waga
- Większa wydajność (stała pojemność niezależnie od poboru prądu)
- Możliwość szybkiego ładowania (2-3 godziny)
- Wbudowane terminale z gwintem na śruby do złącza oczkowego (możliwość dokupienia adapterów-słupków na naszych aukcjach)
- Częściowe rozładowanie nie wpływa znacząco na żywotność

MARKA ENERBLOCK

Za marką ENERBLOCK stoją akumulatory wysokiej jakości dedykowane do zastosowań specjalistycznych i zdefiniowanych trybów pracy. Portfolio marki, zostało opracowane przez doświadczonych ekspertów uwzględniających zapotrzebowanie branży akumulatorowej i najdynamiczniej rozwijających się sektorów gospodarki. Biorąc pod uwagę zróżnicowane potrzeby na mobilną energię wzbogaciliśmy ofertę o akumulatory wyprodukowane w różnych technologiach. Akumulatory marki ENERBLOCK dostępne są w technologii AGM, GEL, NanoGEL Hybrid, dodatniej płyty pancernej oraz Litowej LiFePO4. Dobór odpowiedniej technologii oraz serii produktów jest kluczowe aby uzyskać maksymalną wydajność akumulatora w kontekście stawianych mu zadań.