

Link do produktu: <https://sklep.aidosolar.eu/akumulator-lifepo4-litowy-lfp-12v-300ah-bms-3840wh-p-767.html>



## AKUMULATOR LiFePO4 LITOWY LFP 12V 300AH BMS 3840Wh

Cena brutto	<b>8 998,00 zł</b>
Cena netto	<b>7 315,45 zł</b>
Dostępność	<b>Na zamówienie</b>
Czas wysyłki	<b>5 dni</b>
Numer katalogowy	<b>10227</b>

### Opis produktu

#### AKUMULATOR DO KAMPERA 12V 300AH LiFePO4 LITOWY LFP

#### DANE TECHNICZNE

- Symbol : **JLFP12-300H**
- Napięcie : **12.8V**
- Pojemność : **300Ah**
- Energia : **3840Wh**
- Wymiary : **dług. 522mm x szer. 240mm x wys. 218mm**
- Waga : **27,00kg**
- Terminal : **Gwint-M8** (w zestawie śrubki do złącza oczkowego)
- Technologia : **LITHIUM LiFePO4**
- Żywotność : **6500 cykli pracy (DOD 80%)**
- Data produkcji : **< 6 miesięcy**

#### DODATKOWE FUNKCJE

- Automatyczny system podgrzewania ogniw
- Bluetooth (aplikacja)
- Akumulatory ENERBLOCK LITHIUM LiFePO4 to nowej generacji źródło energii mobilnej.
- Technologia litowo-żelazowo-fosforanowa (LiFePO4) to żywotniejszy oraz najbezpieczniejszy wariant technologii litowo-jonowej.
- W porównaniu do "tradycyjnej" technologii kwasowo-ołowiowej, w tym AGM oraz GEL, akumulatory ENERBLOCK LITHIUM charakteryzują się większą odpornością na głębokie oraz częste rozładowania.
- Akumulatory te nie posiadają efektu pamięci, a stan częściowego oraz notorycznego rozładowania nie wpływa znacząco na ich żywotność.
- W odróżnieniu od technologii kwasowo ołowiowej, w technologii LiFePO4 wyrażana pojemność akumulatora nie zmniejsza się w miarę wzrostu poboru prądu co znacznie zwiększa ich wydajność.
- Dodatkowe zalety to niska waga, szeroki zakres temperatury pracy oraz możliwość bardzo szybkiego naładowania akumulatora.

#### KOMUNIKACJA BLUETOOTH

Dzięki dedykowanej aplikacji, zainstalowanej na smartfonie oraz możliwości połączenia się z BMS-em za pośrednictwem komunikacji **Bluetooth**, możemy sprawdzić bieżące parametry akumulatora

- 
- **stan naładowania,**
  - temperaturę,
  - **ilość przepracowanych cykli,**
  - aktualny prąd poboru czy ładowania,
  - napięcie całego pakietu oraz każdego ogniwa

## **AUTOMATYCZNY SYSTEM PODGRZEWANIA AKUMULATORA**

Ogniwa litowo-żelazowo-fosforanowe (LiFePO<sub>4</sub>) ładowane w ujemnej temperaturze mogą ulec uszkodzeniu. Aby temu zapobiec należy zastosować BMS z opcją **blokowania ładowania w temperaturze <0C**.

Aby mieć jednak stały dostęp do energii podczas niskich temperatur, poszliśmy krok dalej i zastosowaliśmy w akumulatorach serii LTHIUM WINTER automatyczny **system podgrzewania ogniw**.

W momencie , w którym BMS odnotuje ujemną temperaturę wewnątrz akumulatora, energia z ładowarki zostanie przekierowana na maty grzewcze celem podniesienia temperatury powyżej 0C.

W chwili gdy temperatura osiągnie wymagalny poziom, BMS automatycznie przekieruje energię z powrotem na ogniwa celem ich naładowania.

Maty nie mają **autokonsumpcji** dzięki czemu nie rozładują akumulatora.

Opcja ta jest szczególnie przydatna podczas pracy akumulatora w okresie zimowym w **kamperach**.

## **PODSTAWOWE CECHY**

- Akumulator wykonany w technologii Litowo-Żelazowo-Fosforanowej LiFePO<sub>4</sub> z wbudowanym układem BMS
- Możliwość pracy w dowolnej pozycji oraz w niewentylowanych pomieszczeniach
- Ekstremalna żywotność na pracę cykliczną i głębokie rozładowania
- Niska waga
- Większa wydajność (stała pojemność niezależnie od poboru prądu)
- Możliwość szybkiego ładowania (2-3 godziny)
- Wbudowane terminale z gwintem na śruby do złącza oczkowego (możliwość dokupienia adapterów-słupków na naszych aukcjach)
- Częściowe rozładowanie nie wpływa znacząco na żywotność

## **MARKA ENERBLOCK**

Za marką ENERBLOCK stoją akumulatory wysokiej jakości dedykowane do zastosowań specjalistycznych i zdefiniowanych trybów pracy. Portfolio marki, zostało opracowane przez doświadczonych ekspertów uwzględniających zapotrzebowanie branży akumulatorowej i najdynamiczniej rozwijających się sektorów gospodarki. Biorąc pod uwagę zróżnicowane potrzeby na mobilną energię wzbogaciliśmy ofertę o akumulatory wyprodukowane w różnych technologiach. Akumulatory marki ENERBLOCK dostępne są w technologii AGM, GEL, NanoGEL Hybrid, dodatniej płyty pancerniej oraz Litowej LiFePO<sub>4</sub>. Dobór odpowiedniej technologii oraz serii produktów jest kluczowe aby uzyskać maksymalną wydajność akumulatora w kontekście stawianych mu zadań.