

Link do produktu: <https://sklep.aidsolar.eu/akumulator-enerblock-12v-100ah-1280wh-lifepo4-extreme-p-729.html>



Akumulator Enerblock 12V 100AH 1280Wh LiFePO4 EXTREME

Cena brutto	2 999,00 zł
Cena netto	2 438,21 zł
Dostępność	Na zamówienie
Czas wysyłki	5 dni
Numer katalogowy	10206

Opis produktu

MAGAZYN ENERGII 12V 100AH 1280Wh LiFePO4 EXTREME

DANE TECHNICZNE

- Symbol : **JLFP12-100H**
- Napięcie : **12.8V**
- Pojemność : **100Ah**
- Energia : **1280Wh**
- Wymiary : **dł.315mm x sz.175mm x w.190mm**
- Waga : **11,50kg**
- Terminal : **słupek w zestawie adaptory na M8**
- Technologia : **LITHIUM LiFePO4**
- Żywotność : **6500 cykli pracy (DOD 80%)**
- Data produkcji : **< 6 miesięcy**
- Karta techniczna: <https://www.enerblock.pl/images/design/pdf/JLPF-EXTREME-2023/JLFP12-100H.pdf>

DODATKOWE FUNKCJE

- Automatyczny system podgrzewania ogniw
- Bluetooth (aplikacja)
- Akumulatory ENERBLOCK LITHIUM LiFePO4 to nowej generacji źródło energii mobilnej.
- Technologia litowo-żelazowo-fosforanowa (LiFePO4) to żywotniejszy oraz najbezpieczniejszy wariant technologii litowo-jonowej
- W porównaniu do "tradycyjnej" technologii kwasowo-ołowiowej, w tym AGM oraz GEL, akumulatory ENERBLOCK LITHIUM charakteryzują się większą odpornością na głębokie oraz częste rozładowania.
- Akumulatory te nie posiadają efektu pamięci, a stan częściowego oraz notorycznego rozładowania nie wpływa znacząco na ich żywotność.
- W odróżnieniu od technologii kwasowo ołowiowej, w technologii LiFePO4 wyrażana pojemność akumulatora nie zmniejsza się w miarę wzrostu poboru prądu co znacznie zwiększa ich wydajność.
- Dodatkowe zalety to niska waga, szeroki zakres temperatury pracy oraz możliwość bardzo szybkiego naładowania akumulatora.

KOMUNIKACJA BLUETOOTH

Dzięki dedykowanej aplikacji, zainstalowanej na smartfonie oraz możliwości połączenia się z BMS-em za pośrednictwem komunikacji **Bluetooth**, możemy sprawdzić bieżące parametry akumulatora

- **stan naładowania,**
- temperaturę,
- **ilość przepracowanych cykli,**

-
- aktualny prąd poboru czy ładowania,
 - napięcie całego pakietu oraz każdego ogniwa

AUTOMATYCZNY SYSTEM PODGRZEWANIA AKUMULATORA

Ogniwa litowo-żelazowo-fosforanowe (LiFePO₄) ładowane w ujemnej temperaturze mogą ulec uszkodzeniu. Aby temu zapobiec należy zastosować BMS z opcją **blokowania ładowania w temperaturze <0C**.

Aby mieć jednak stały dostęp do energii podczas niskich temperatur, poszliśmy krok dalej i zastosowaliśmy w akumulatorach serii LITHIUM WINTER automatyczny **system podgrzewania ogniw**.

W momencie , w którym BMS odnotuje ujemną temperaturę wewnątrz akumulatora, energia z ładowarki zostanie przekierowana na maty grzewcze celem podniesienia temperatury powyżej 0C.

W chwili gdy temperatura osiągnie wymagalny poziom, BMS automatycznie przekieruje energię z powrotem na ogniwa celem ich naładowania.

Maty nie mają **autokonsumpcji** dzięki czemu nie rozładują akumulatora.

Opcja ta jest szczególnie przydatna podczas pracy akumulatora w okresie zimowym w **kamperach**.

PODSTAWOWE CECHY

- Akumulator wykonany w technologii Litowo-Żelazowo-Fosforanowej LiFePO₄ z wbudowanym układem BMS
- Możliwość pracy w dowolnej pozycji oraz w niewentylowanych pomieszczeniach
- Ekstremalna żywotność na pracę cykliczną i głębokie rozładowania
- Niska waga
- Większa wydajność (stała pojemność niezależnie od poboru prądu)
- Możliwość szybkiego ładowania (2-3 godziny)
- Wbudowane terminale z gwintem na śruby do złącza oczkowego (możliwość dokupienia adapterów-słupków na naszych aukcjach)
- Częściowe rozładowanie nie wpływa znacząco na żywotność

MARKA ENERBLOCK

Za marką ENERBLOCK stoją akumulatory wysokiej jakości dedykowane do zastosowań specjalistycznych i zdefiniowanych trybów pracy. Portfolio marki, zostało opracowane przez doświadczonych ekspertów uwzględniających zapotrzebowanie branży akumulatorowej i najdynamiczniej rozwijających się sektorów gospodarki. Biorąc pod uwagę zróżnicowane potrzeby na mobilną energię wzbogaciliśmy ofertę o akumulatory wyprodukowane w różnych technologiach. Akumulatory marki ENERBLOCK dostępne są w technologii AGM, GEL, NanoGEL Hybrid, dodatkowo płyty panczernej oraz Litowej LiFePO₄. Dobór odpowiedniej technologii oraz serii produktów jest kluczowe aby uzyskać maksymalną wydajność akumulatora w kontekście stawianych mu zadań.